Manual de Operación

DUAL 200



Maverick

MOTORCYCLE

www.maverick.com.ar

Maverick



Muchas gracias por comprar Motocicletas Maverick. Este manual le informa todos los datos técnicos, estructurales y los procedimientos para la operación, conducción, service y mantenimiento de las Motocicletas Maverick. Esto le ayudará a familiarizarse con todos los instrumentos necesarios que le brindará este vehículo, para que tenga una larga vida. Los productos están siempre sujetos a mejoras, las que pueden causar algunas diferencias con este manual, el productor se reserva el derecho a realizar cambios sin previo aviso.

CONDUCTOR Y PASAJERO:
Este vehículo ha sido diseñado para transportar a un conductor y un pasajero.
Utilización en carretera: Este vehículo ha sido diseñado para conducirse solamente en carretera.
·Lea cuidadosamente este manual de instrucciones: Ponga atención en las palabras siguientes:

ADVERTENCIA.
Indica una gran posibilidad de producirse heridas personales graves e incluso la muerte si no se siguen las instrucciones.

NOTAS.
- Este manual debe permanecer con la motocicleta siempre.
- Para su seguridad y gozar plenamente de este vehículo primero debería familiarizarse con este manual de instrucciones ANTES DE CONDUCIR LA MOTOCICLETA.
- Piezas, partes, instrumental y accesorios pueden variar sin previo aviso por parte del fabricante.

NORMAS Y LEYES PARA SU SEGURIDAD.

El conductor deberá revisar antes de arrancar el motor, que el vehículo no tenga roturas en sus conponentes. Solamente podrá conducir esta motocicleta la persona que esté habilitada con su licencia de conducir. La mayor preocupación es requerida durante el manejo, poniendo atención en los siguiente puntos.

1- No conducir cerca de otros vehículos.
2- Observar estrictamente las normas de tránsito locales.
3- No conducir a velocidades no permitidas.
4- Colocar las luces de giro cuando quiera cambiar de carril o doblar.
5- La parrilla trasera esta diseñada para cargar elementos livianos, los cuales deben ir seguramente atados para no afectar el manejo del motovehiculo.
6- Mantenga ambas manos en los manillares y ambos pies en los apoyapies mientras conduce.

PROTECCIONES

· Use siempre el casco protector bien atado, anteojos, guantes para su propia seguridad durante el manejo.
· El pasajero debería usar botas y protecciones para las piernas por el calentamiento del escape durante el manejo.
· No conducir la motocicleta sin calzados ya que puede causarle algún daño al arranque o cuando este conduciendo.
· No se ponga ropa suelta que podrían enrredarse en las palancas de control, pedal de cambios o de freno.

MODIFICACIONES DEL VEHICULO

· No está permitida ninguna modificación del vehículo o recambio de partes que no sean las originales.El usuario deberá observar todos los controles de tráfico.No nos responsabilizamos sobre ningún vehículo que tenga modificaciones no autorizadas, rescindiendo automáticamente la garantía del vehículo.

CARGA DEL VEHÍCULO.

· El diseño de la motocicleta requiere la distribución de su carga para el perfecto equilibrio, si se carga inapropiadamente puede afectar la perfomance y estabilidad del vehículo.El productor no se responsabiliza por la razón anteriormente señalada.
· La modificación de la motocicleta o el desmontaje de su equipo original podría hacer de ella un vehículo ilegal. Cumpla siempre con todas las leyes locales y nacionales.


DUAL 200
Bujia
Barras de suspen-
ción delantera
Amortiguador
Pedal Patada de arranque
Disco de Freno

2- ESPECIFICACIONES TECNICAS

Motor	Monocilíndrico de 4 tiempos, OHC, refrigerado por aire
Cilindrada	198 cc
Potencia máxima	11 kw a 7.500 rpm
Embrague	Multidisco en baño de aceite
Carburador	de 22 mm
Filtro de aire	Elemento de espuma de poliuretano
Tanque de combustible	11.5 L
Encendido	Eléctrico y a patada
Capacidad de batería	12V / 7 AH
Tipo de encendido	Electrónico por CDI
Fusible	15 A
Generador	Magneto
Suspensión Delantera	Horquilla telescópica
Suspensión Trasera	Monoamortiguador
Peso en seco	112 kg
Sistema de Lubricacion	Carter húmedo
Aceite de Transmisión	1.1 L
Transmision	Cadena
Caja de cambios	5 velocidades

Dimensiones	
Ancho Total	785 mm
Altura Total	1.420 mm
Largo Total	1.980 mm
Altura del asiento	880 mm
Despeje del Suelo	280 mm
Distancia entre ejes	1.345 mm
Frenos Delanteros	Disco
Frenos Traseros	Tambor
Neumático delantero	90/90-19
Neumático trasero	110/90-17
Consumo	1.9 L /100 km

TANQUE DE COMBUSTIBLE.
La capacidad del tanque de combustible es de 11.5 Litros. La gasolina tiene que ser superior a 90 octanos (no Común).

La llave de combustible tiene 2 posiciones:
ON: Cuando la llave se encuentra en la posición ON el combustible circula por todo el circuito.
OFF: Cuando la llave se encuentra en la posición OFF el circuito de combustible se encuentra cerrado.

LLAVE DE CONTACTO.
La llave contacto tiene tres posiciones.
OFF: Para parar el vehículo.
ON: Para arrancar y conducir el vehículo.
LOCK: Traba de seguridad para el manubrio.

**ADVERTENCIA.*
No ponga nunca en funcionamiento el motor en un lugar cerrado. El gas del escape contiene monóxido de carbono y puede causar pérdida de conocimiento e incluso la muerte.

RODAJE

Durante los primeros 1000 km. ,evite conducir con el acelerador abierto al todo y nunca esfuerce el motor. No haga el rodaje a la misma velocidad por largos trayectos. El mantenimiento de los 1000 km. es importante para compensar el desgaste inicial. Realice el asentamiento en lo posible sin cargar pasajeros.
*Asegúrese que antes de rodar la motocicleta el soporte lateral esté completamente plegado.



Llave de contacto

1. Colocar la llave en la posición ON.
2. Asegurarse que en el tablero se encuentra en la posición Neutral.
3. Asegurarse que tiene combustible.
4. Colocar la llave de combustible en posición ON.



***PARA ARRANCAR CON EL MOTOR FRÍO**

1. Accionar el cebador.
2. Rotar el acelerador ¼ de vuelta.
3. Arrancar la moto del encendido eléctrico o de la patada.
4. Acelerar lentamente a medida que el motor se vaya calentando.
5. Sacar el cebador cuando la moto se encuentre caliente.

***CUIDADOS**

1. El motor solo se puede arrancar cuando se encuentra en la posición Neutral.
   *Para parar el motor.
2. Desacelerar la moto.
3. Colocar la palanca de cambios en la posición Neutral.
4. Colocar la llave de contacto en la posición OFF.
5. Colocar la llave de combustible en la posición OFF.

5- TABLERO

Los indicadores están ubicados encima de la caja del faro delantero, y son los siguientes:

- Velocímetro.
- Indicador de punto muerto y marchas.
- Indicador de intermitentes.
- Indicador de luz de carretera.



CONTROLES DE MANILLAR IZQUIERDO

1. Interruptor o llave de luz.
   La llave de luz delantera tiene tres posiciones.
2. Interruptor de densidad de luz llave de cambio de luz.
   Posición alta .
   Posición baja.
3. Guiñes.
   Izquierda.
   Derecha.
4. Bocina.

CONTROLES DE MANILLAR DERECHO

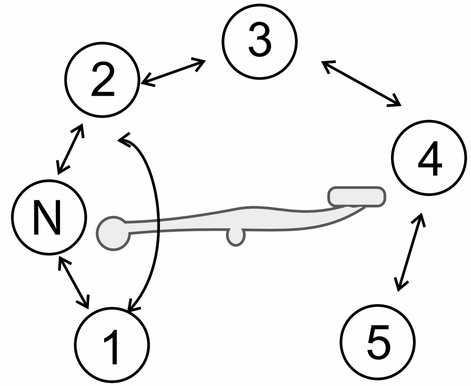
1. Botón de arranque eléctrico.

El botón del arranque eléctrico se encuentra en el lado derecho del manubrio.
Cuando la llave de arranque se encuentre en la posición ON y el motor se encuentre en Neutral está en condiciones de presionar el botón de arranque apretando el freno delantero y trasero.
De otra manera el motor no arrancará.



La motocicleta tiene 2 formas de operar la caja de cambios: cuando está parada o cuando se está en marcha.
Siempre que se cambie de marchas la motocicleta no se debe acelerar.
El pedal debe operarse lentamente.
·En el cambio de marchas se debe ser cuidadoso ya quepuede ocasionar daños en el embrague y en la caja de cambios.

(N) - Neutral.
(1) - Primera.
(2) - Segunda.
(3) - Tercera.
(4) - Cuarta.
(5) - Quinta



Cambios de marcha

SERVICE, AJUSTES Y MANTENIMIENTOS

*Las instrucciones de este manual se basan en suposiciones de que la motocicleta va a ser usada para lo que ha sido diseñada. El funcionamiento prolongado a alta velocidad o en condiciones de excesivo polvo o agua harán necesario que las reparaciones se realizan con mas frecuencias de las explicadas en este PROGRAMA DE MANTENIMIENTO.
Revisar nivel de aceite.

El aceite de motor es muy importante para el normal uso de la moto, es necesario revisar el aceite cada 800-1000 kilómetros.
Remover el tornillo con el motor caliente para el perfecto drenaje del aceite.
Lavar o reemplazar el filtro de aceite y colocarlo en la exacta posición. Colocar 1.4 litros de aceite aproximadamente y luego accionar el motor por 2 o 3 minutos. Parar el motor por 2 minutos y medir el nivel de aceite en la varilla.
No usar ningún aceite de máquinas de diferente grado a los especificados.



CAMBIO DE ACEITE DE MOTOR

Drenar la totalidad del aceite que tenga el tanque. Colocar la cantidad de aceite requerida. Este trabajo debería ser realizado por un mecánico especializado.

MANTENIMIENTO DE LA BUJÍA

· Sacar el capuchón de la bujía y removerla con la herramienta apropiada.
· Limpiarla o reemplazarla si presenta mucha suciedad.
· Regular el electrodo de acuerdo a lo indicado en la fotografía.
*La bujía debe estar firmemente apretada, si no fuera así puede causar daños al motor. Nunca use bujía de gama térmica inapropiada.



SERVICIO Y LIMPIEZA DEL FILTRO DE AIRE

Sacar el filtro de aire cuando esté contaminado.
1. Remover el lateral derecho, sacar el tornillo y posteriormente el filtro de aire.
2. Lavar el filtro de aire, dejarlo secar y colocarle aceite .
3. Se recomienda usar aceite 15W/40QE.
4. El elemento del filtro de aire no debe estar deteriorado ya que puede producir daños al motor.

SERVICIO DE VÁLVULAS DE AIRE

· El juego de válvulas excesivo causará ruidos y a la larga averiará el motor. Compruebe el juego de válvulas cuando el motor este frío.
· El ajuste de las válvulas debe realizarse con el motor en frío.

SERVICIO AL FRENO DELANTERO

· El nivel del freno delantero tiene un movimiento de 10-20 mm, como figura en la fotografía.
· Revisar el sistema de freno delantero frecuentemente.
· Las luces de frenado deben encenderse cada vez que se opere el freno delantero.
· Para frenar normalmente, aplique poco a poco el freno delantero y trasero al mismo tiempo mientras desciende la velocidad.

***ADVERTENCIA.**
Cuando conduzca sobre terreno mojado, bajo la lluvia o sobre superficies blandas su habilidad para realizar maniobras se reducirá.

SERVICIO AL FRENO TRASERO

· El servicio del freno trasero debe realizarse sobre el caballete.
· El pedal de freno trasero tiene un movimiento de 20-30 mm, como figura en la fotografía.
- Antes de la regulación, revisar el sistema de freno trasero.
· Las luces de frenado deben encenderse cada vez que se opere el freno trasero.





SERVICIO DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

- La duración de la cadena de transmisión depende de la lubricación y ajuste apropiado.
- Revisar periódicamente la tensión y lubricación de la cadena.
- La cadena tiene que tener una oscilación de 10-20mm.
- Aplicar grasa periódicamente a la cadena.

*ADVERTENCIA.
Apagar el motor, apoyar en el soporte central y poner la caja de cambios en punto muerto.

SERVICIO A LA BATERÍA

- Retirar el lateral derecho de la motocicleta.
- Limpiar la corrosión que tenga la batería.
- Controlar el nivel de la batería que tiene que estar entre el Máximo y el Mínimo.
- Si los conectores se encuentran oxidados deberán remplazarse.
- Para recambiar la batería primero debe desconectarse el negativo (-) y después el positivo (+).

SUGERENCIAS PARA EVITAR ROBOS

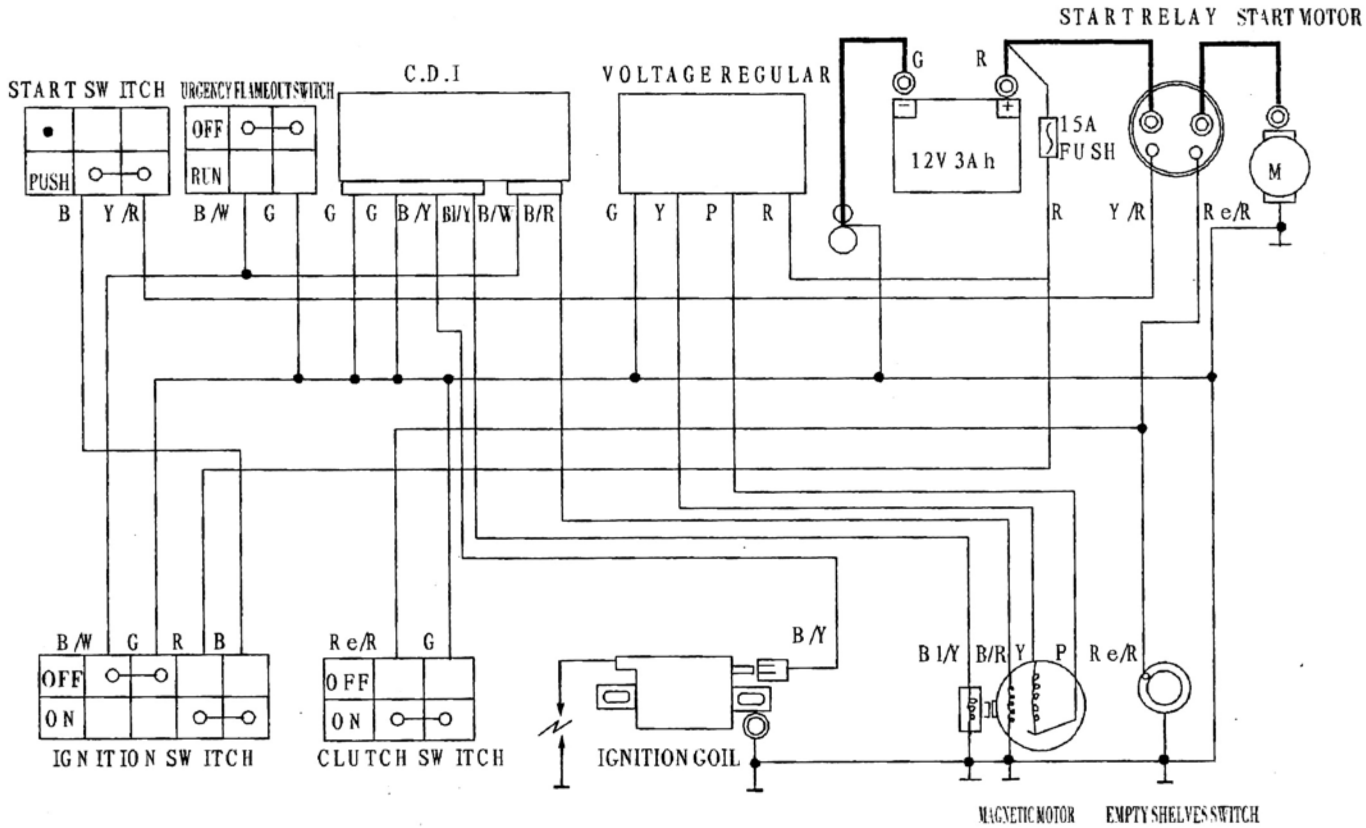
- Cierre siempre la dirección y no deje nunca la llave de contacto en el interruptor de encendido.
- Asegúrese que la información de su registro sea precisa y esté actualizada.
- Siempre que sea posible estacione la motocicleta en un garage. Utilize dispositivos antirrobo nacionales.

LAVADO DEL VEHÍCULO

- Si lava el vehículo con agua presurizada puede causarle algún daño a los elementos que le señalamos:
- Ruedas.
- Escape.
- Tanque de combustible.
- Carburador.
- Llave de arranque.
- Velocímetro.
- Antes del lavado remover toda la tierra y residuos para prevenir la corrosión.

MANTENIMIENTO CUANDO EL VEHÍCULO ESTA GUARDADO

- Cuando la motocicleta está guardada por un largo período, no debe estar a la intemperie, al sol o lluvia ya que le puede causar serios daños.
- Antes de guardarla por un largo período debería realizarle a la motocicleta:
  1.Cambio de Aceite.
  2.Engrasar la Cadena.
  3.Drenar el combustible, y cerrar la llave de combustible en la posición OFF.
- Como la gasolina es inflamable el motor debe estar apagado para realizar el drenaje del combustible.
- Desconectar la batería y colocarla en lugar fresco y seguro.
- Inflar los neumáticos.
- Colocar algún cobertor sobre la motocicleta.


START SWITCH
URGENCY FLAMEOUT SWITCH
C.D.I
VOLTAGE REGULAR
START RELAY
START MOTOR
12V 3Ah
15A FUSH
PUSH
OFF
RUN
M
B
Y/R
B/W
G
G
G
B/Y
Bl/Y
B/W
B/R
G
Y
P
R
R
Y/R
Re/R
B/W
G
R
B
OFF
ON
IGNITION SWITCH
Re/R
G
OFF
ON
CLUTCH SWITCH
B/Y
IGNITION COIL
Bl/Y
B/R
Y
P
Re/R
MAGNETIC MOTOR
EMPTY SHELVES SWITCH

Maverick
MOTORCYCLE

CONOSUR S.A.
P. A. de Sarmiento 292 sur / 5400 / San Juan / Argentina
tel. 0264-4235365 / fax: 0264-4264060
www.maverickmotor.com